MODE D'EMPLOI

Plaques Photopolymérisables pour P.E.I.

fr

10.08.2011
GA30041A

CE

pour la lumière halogène
Stocker au frais et à l'abri de la lumière!

1) Avant utilisation, la plaque doit avoir pris la température de la pièce de travail

2) Combler les contre-dépouilles présentes sur le modèle (par ex., à l'aide de silicone malléable). Tracer au crayon la limite du P.E.I. Si nécessaire, des espaces peuvent être confectionnés à l'aide de cire à sculpter. Humidifier le modèle en plâtre, le cas échéant isoler la surface sèche avec l'isolant SHERATEC.

3) Ôter le film protecteur de la plaque et adapter celle-ci sur le modèle. Découper les bords selon le tracé. Il est possible de confectionner une poignée avec le matériau restant. Les zones de transition du matériau peuvent être lissées avec de la vaseline.

4) Polymériser la plaque sur son modèle dans un appareil photo-polymérisateur (3 à 5 minutes suivant l'épaisseur). Retirer la plaque du modèle et renouveler l'opération (3 à 5 minutes pour chaque face). Un temps de polymérisation plus long améliore les propriétés physiques. Après la polymérisation, laisser refroidir la plaque à l'air pendant 5 à 15 minutes.

Le durcissement optimum a lieu sous rayonnement aux longueurs d'ondes suivantes :
Pour les teintes rose et bleu opaque:
Lumière UV: de 200 nm à 400 nm
Lumière halogène: 450 nm bis 520 nm

Pour les teintes rose et bleu transparent ainsi que nature:
Lumière UV: 310 nm à 360 nm
Lumière halogène: 430 nm à 490 nm

Conseil:
Il est probable de constater sur l'extérieur de la plaque une couche collante ; celle-ci peut être éliminée à l'aide d'un chiffon peluchant pas et SHERALÖFFEL-FLUID. Vous obtiendrez le même effet en appliquant au pinceau SHERALÖFFEL-FLUID sur la couche collante de et en séchant. Sur la surface basale, ne pas éliminer cette couche collante car elle est utile à l'adhésion du matériau d'empreinte.

Garantie
SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG est certifié DIN EN ISO 13485 et garantit une première qualité à ses produits, grâce aux contrôles effectués en permanence à tous les stades de la production. Nos modes d'emploi se basent sur nos tests en laboratoires et sur nos expériences. Les données techniques sont indicatives mais peuvent être obtenues en suivant absolument à la lettre ce mode d'emploi. L'utilisateur est seul responsable de la façon dont il emploie les produits. Nous ne pouvons être tenus responsables des abri insatisfaisants, étant donné que nous n'avons aucune influence sur la mise en oeuvre des produits. Les dédommagements, qui toutefois peuvent s'effectuer, se limitent uniquement à la valeur commerciale du produit.

SHERA® WERKSTOFF TECHNOLOGIE

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG
Espohlstrasse 53 · 49448 Lemförde · Germany
Tel.: +49 (0) 54 43 - 99 33 - 0 · Fax: +49 (0) 54 43 - 99 33 - 100
www.shera.de · info@shera.de